

工業級電腦控制系統
閥體全部採用氣動隔膜閥
親切的人機觸控操作介面
全自動原地滅菌功能
交流變頻直接傳動系統
開放式管路架台設計
彈性化軟體控制系統
閥體完全採用氣動隔膜閥

特性

PID 控制模式
不鏽鋼槽體管路及架台
管巢式排氣冷凝器及槽體視窗
滅菌參數可自由設定
多功能溶氧進階控制
蠕動幫浦可隨意設定
簡易的軟體校正功能
訊號可連電腦記錄並做雙向控制

頂板/桶槽

吹氣管方式(Ring type)
一個之含視窗投料口
四個桶側上緣 25mm 電極口
六個桶側下緣 25mm 電極口
三個桶頂 19mm 加料口
二個泡沫感測口(Foam/Hi-Foam)
一組可滅菌耐高溫壓力感測器
無菌水製造桶及雙機械軸封
一組可滅菌食品級桶底洩料閥
一組可滅菌桶側取樣閥
一組桶內照明孔
一組接菌孔(40mm)

BTF-C PILOT SCALE FERMENTOR



規格

槽體：200~250 Liter(內槽為 SS316L)
槽體拋光：240grit(桶內) 外部拋光 240grit
溫度控制範圍：冷卻水溫+5 to 80 (+/-0.1)
攪拌：25 to 450rpm(頂部或底部)
通氣量：5 to 350 slpm(Mass Flow)
酸鹼(PH)：2-12.00 pH
溶氧(DO)：0 -100%(對應控制：攪拌/氣體流量及槽壓)
空氣過濾器：0.01 μ m 進氣及排氣(可重複滅菌)
消泡感測：Conductivity type(Foam/Hi-Foam)
槽壓範圍：0-3kg/cm²(SS316 隔膜式)
閥體：食品級氣動隔膜閥
訊號輸出：4-20mA or RS232
蠕動幫浦：加酸/加鹼/消泡/加料自由設定
電源：220Vac/50-60Hz. 3-Phase
氣源：2~3Kg/cm²(發酵槽) 5~6Kg/cm²(氣動閥)
水源：1.5~2.5Kg/cm²
蒸氣源：2.5~4Kg/cm²
含機械式頂板自動升降裝置

Biotop
Process & Equipment

Biotop Process & Equipment Inc.
頂生實業有限公司
台中市南屯區五權西路二段 1000 號一樓
TEL: 886-4-3830364 FAX: 886-4-3830373